

## 製造現場改革チェックシート⑧

◎品質保証

マシン工程は除く

| レベル 1  | レベル 2  | レベル 3  | レベル 4   |
|--|--|--|---|
| <p>・不良の発生がどの工程でいくつ発生しているか誰が見ても判るようになっている。</p> <p>・自工程以外の工程で不良が発見されている。</p> | <p>・工程の不良に対し改善の目標が設定され、表示してある。</p> <p>・チェック工程で不良が発見されたら、不良発生情報がフィードバックされる仕事のやり方になっている。</p> | <p>・決まったタクトタイム通り加工が進まない時、改善者がその異常をすぐつぶす改善活動を継続的に行っている。</p> | <p>・採算ベースの人員数の目標が立てられ、タクトタイムと加工所要時間から時間短縮すべき工程を表にし、コツコツと改善している。</p> |