

製造現場改革チェックシート①

◎流れ生産

レベル 1	レベル 2	レベル 3	レベル 4
<ul style="list-style-type: none"> ・製品系列の製造手順に機械、設備を並べている。 ・大型設備等で離れていても、ワーク仕掛品置き場は表示され、モノの流れが見えるようになっている。 	<ul style="list-style-type: none"> ・やむを得ないバッチ工程との間はロット単位でモノの流れが出来ている。 ・上記以外の工程はつながっていて、1ヶ作り1ヶ送りの作業方法になっている。 	<ul style="list-style-type: none"> ・モノの流れでロット単位から定時または、順次引き取りのやり方でワークが動く。 ・大型設備の入り口と出口との間を工夫して、1ヶ送りの作業環境にしている。 	<ul style="list-style-type: none"> ・大型で離れている設備をインライン化し、投入から完成まで1ヶ送りラインとしている。 ・大型設備を移動し、1ヶ送り可能な状況にした。 ・1枚シート送り生産。